

ASSAB 2709

增材制造用马氏体时效钢粉末

ASSAB 2709 是为增材制造应用而研发的, 其硬度可达到55 HRC。ASSAB 2709 的筛分粒度为15至45 μm 以及45 至 90 μm , 可根据增材制造工艺的不同要求进行定制。

化学成分

C	Si	Mn	P	S	Mo	Ni	Co	Ti
≤0.03	≤0.10	≤0.15	≤0.01	≤0.01	4.90	18.00	9.30	1.10

特性

粒度分布为15-45 μm

D10	18 - 24 μm
D50	29 - 35 μm
D90	42 - 50 μm
松装密度 *	≥ 3.5

根据 ISO 13322-2 动态图像分析法) 测量粒度分布

* 松装密度测量基于 ASTM B964 和 DIN EN ISO 3923-1 标准, 并与我们的典型测量值有关。

机械性能*

抗拉强度 (Rm)	2030 ± 70 MPa
屈服强度 (Rp0.2)	1950 ± 70 MPa
延伸率	6 ± 2 %
硬度	53 ± 2 HRC
冲击韧性 (ISO V)	18 ± 2 J

* 热处理后打印零件

热处理

固溶退火

温度	820 °C
保温时间	1 小时/空气或保护气体冷却

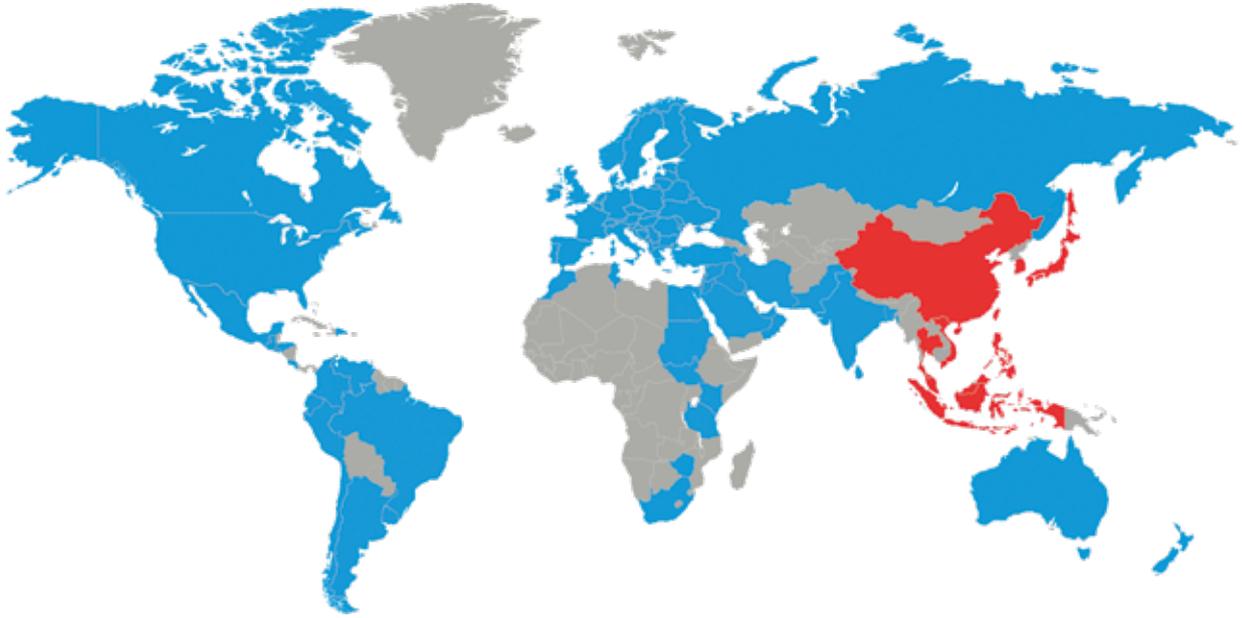
沉淀硬化

温度	490 °C
保温时间	6 小时/空气冷却

20210505 版本

“一胜百”(ASSAB)和徽标是注册商标。本文所载资料, 是根据我们目前的知识水平所编写, 目的是提供对我们的产品及使用的一般建议, 因此不应该当做是描述产品特定性质的保证, 或者被用于其它特定用途。每个一胜百的用户应当自己判断选择一胜百产品和服务的适用性。





正确选择钢材至关重要。一胜百工程师和冶金学家可以随时辅助您，针对不同应用选择最合适的模具钢种，以及最佳的处理方式。一胜百不仅提供卓越品质的模具钢材，还提供世界最先进的机加工，热处理和表面处理服务，增强模具钢性能，满足最短交货期的需求。一胜百不只是一个模具钢的供应商，而且是提供一站式整体化解决方案的可靠的合作伙伴。

一胜百和Uddeholm遍布全球，不论您身处何地，确保您可以获得高品质的模具钢和当地支持。同时，我们继续确保作为模具钢的世界领导地位。

如需要更多信息，请浏览

www.assab.com



一胜百
微信账户二维码